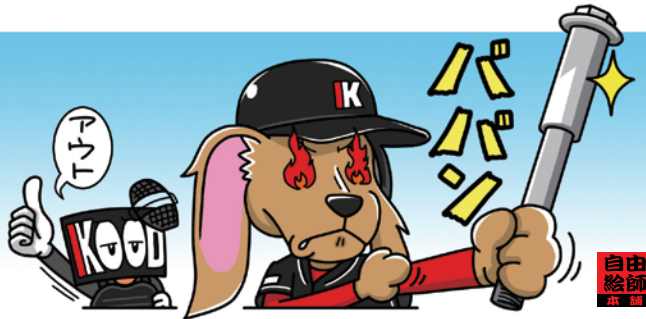


# KOODと兵衛くん

## 第1話 アクスルシャフト ができるまで

作: KOOD  
画: 秋田 昌宏  
自由絵師本舗



SCM435 機械的性質(参考値)							
熱処理		引張試験(4号試験片)				衝撃試験	硬さ試験
焼入れ	焼戻し	降伏点	引張強さ	伸び	絞り	シャルピー値	硬さ
		N/mm以上	N/mm以上	%以上	%以上	J/cm以上	HBW
830~880 油冷	530~630 急冷	785	930	15	50	78	269~331



加工前に熱処理を施すことによりクロモリ鋼の性能を最大限に引き出すのだ!!



### ④ 3層メッキ

錆や割れに対してより強くなり、仕上がりが美しい

### ③ センターレス加工

外径寸法の表面を整え、きれいに磨き上げる

### ② マシニング加工

ナット外径の加工やKOOD文字や型式を彫刻

### ① NC旋盤

特殊なガンドリルで中空加工および外径加工

## 装着するとこんなに変わるんだっ!!

まずは装着してその素晴らしさを体感してみてください!!

車体左右の連結剛性が更に向上!!

たのし〜!!

ピボットシャフトも一緒に変えると一体感がさらにアップ!!

路面から伝わる情報量が増え、ダイレクト感がアップ!!  
ブレーキやサスの踏ん張り感がアップ!!

# 完成

こだわりと手間暇をかけて一本、丁寧に作られています!!

すっごくカチヤキヤ

装着!!